

# spadinger

CNC-Werkzeugmaschinen-Vertretungen



Spanende CNC-Werkzeugmaschinen



Unsere Lieferwerke

## Über uns

Aus der Praxis kommend und anschließend über 10 Jahre Erfahrung in der Beratung und dem Verkauf von Werkzeugmaschinen führten 1996 zur Gründung der Firma

### Spadinger Werkzeugmaschinen.

Unsere Hauptaufgabe sehen wir in der kompetenten und zukunftsorientierten Fachberatung unserer Kunden.

Testen Sie uns. Eine Anfrage lohnt sich.

## Unser Lieferwerk im HSC-Fräsen und Sägebereich

**PRIMA CON**

HSC-Fräsmaschinen aus Bayern



### HSC-Fräsen im $\mu$ -Bereich

#### Heidenhain – Steuerung

#### **PFM 24 CC** in 3 oder 5-Achsen

Fahrwege 240 x 240 x 240 mm

Drehzahl 40'000 bis 140'000 min<sup>-1</sup>

40 bis 80-fach Wechsler - HSK 32

Werkstückzuführung über Roboter

#### **PFM 4024** in 3 oder 5-Achsen

Fahrwege 400 x 240 x 350 mm

Drehzahl 42'000 bis 60'000 min<sup>-1</sup>

60 oder 80-fach Wechsler - HSK 40

48-fach Werkstückwechsler

**MEBA**  
sawing solutions



Metall-Bandsägemaschinen  
aus Baden-Württemberg



MEBA Metallbandsägemaschinen mit  
Schwenkrahmen oder 2-Säulengeführt

MEBAswing mit Schwernkrahmen

Typ	Größe	Gehrung	Automat
260 DG	300 x 260	30° + 45°	manuell
320 DG	500 x 300	30° + 45°	Halb-Aut.
405 DG	620 x 410	30° + 45°	Halb-Aut.

MEBApro 2-Säulen – Lineargeführt

Typ	Größe	Gehrung	Automat
260 GP	300 x 260	30° + 45°	Halb-Aut.
260 AP	300 x 260	30° + 45°	NC-Aut.

MEBAeco Multifunktionstalent

Typ	Größe	Gehrung	Automat
335 DG	500 x 335	30° + 45°	Halb-Aut.
Maximal bis Typ			
510 DGA	700 x 500	3° + 45°	CNC-Aut.

## Unsere Lieferwerke im Fräsen

**HARDINGE**  
*Bridgeport*



XR-Reihe – Präzision im Werkzeugbau



V-Reihe – für Serienfertigung



Bridgeport 5-Achsmaschinen

**Bridgeport XR-Reihe** mit Heidenhain

Fahrwege in mm X – Y – Z – Achse:

**XR 760** 760 x 610 x 610

**XR 1000** 1020 x 610 x 610

**XR 1300** 1300 x 700 x 635

**XR 1600** 1600 x 700 x 635

Drehzahl: 10 – 12 – 15 – 18'000 min<sup>-1</sup>

Werkzeugwechsler: 30 – 48 – 60 Plätze

**Bridgeport GX-Reihe** Siemens / Fanuc

**GX 600** Fahrwege 600 x 540 x 540

**GX 1000 – 1300 – 1600** – Fahrwege XR  
max. 15'000 min<sup>-1</sup> 20 / 30 Platz

**Bridgeport V-Reihe** mit Siemens,

Heidenhain, Fanuc - Steuerung

**V 480 APC** Fahrwege 480 x 400 x 430  
inklusive Palette 600 x 400 mm

**V 710** Fahrwege 710 x 400 x 430

**V 1000 TNC** Fahrwege 1020 x 610 x 610

10-12-15.000 min<sup>-1</sup> - SK40

20/30-fach Wechsler

**Bridgeport 5-Achs-Reihe** - TNC

Schwenkbereich: +30° -120° Drehen 360°

Fahrwege in X–Y–Z Ø Schwenkrundtisch

**GX 250 5AX** 300 x 400 x 430 Ø 210

**XT 630 5AX** 762 x 630 x 610 Ø 630

15.000/18.000 min<sup>-1</sup> - SK 40/HSK 63

24/48/60-fach Wechsler

**UNITECH**



Unitech 5-Achsmaschinen

**Unitech 5-Achs-Reihe** Heidenhain + Siemens

Fahrwege – X-Y-Z Schwenkrundtisch

+30° -120° Drehbereich 360°

**XV 320-5AX** 1000 x 600 x 650 Ø 320

**XV 620-5AX** 620 x 520 x 460 Ø 600

**XV 1520-5AX** 1520 x 520 x 460 Ø 700

Inklusive Festtisch 820 x 540 mm

Drehzahl: 8.000 bis 18.000 min<sup>-1</sup>

32 bis 80-fach Wechsler in SK 40/HSK63

## Unsere Lieferwerke im Fräsen

**UNITECH**



XV 450 – BAZ für Kleinteile

**XV 450** 450 x 300 x 360  
14-fach Wechsler 10.000 min<sup>-1</sup> - SK 30

### Unitech XV-Serie Fanuc/Siemens/TNC

Drehzahl: 8.000 bis 15.000 min<sup>-1</sup>  
24 bis 60-fach Wechsler in SK 40

Fahrwege in mm X – Y – Z – Achse

**XV 610** 610 x 400 x 400  
**XV 710** 710 x 450 x 450  
**XV 850** 850 x 500 x 550  
**XV 1060** 1000 x 600 x 550



XV 610 bis 1060 mit neuem Design

Fahrwege in mm X – Y – Z – Achse

**XV 1270** 1200 x 700 x 650  
**XV 1370** 1300 x 700 x 650  
**XV 1570** 1500 x 700 x 650  
**XV 1670** 1600 x 700 x 650  
**XV 1485** 1400 x 850 x 850  
**XV 1685** 1600 x 850 x 850  
**XV 1690** 1600 x 900 x 800  
**XV 1890** 1800 x 900 x 800  
**XV 2090** 2000 x 900 x 800  
**XV 2290** 2200 x 900 x 800



XV 1270 bis XV 2290 - großer Querweg

## Geldmacher



Universal-Fräsmaschinen

### Geldmacher Universal-Fräsmaschinen mit Digitalanzeige

Typ	Fahrweg X-Y-Z	Drehzahl min <sup>-1</sup>
<b>UWF 401</b>	400 x 200 x 400	40 – 1600
<b>UWF 405</b>	400 x 300 x 400	40 – 2000
<b>UWF 500</b>	500 x 400 x 400	40 – 2000
<b>FP 4 M</b>	500 x 400 x 400	50 – 2500
<b>FP 4 MS</b>	500 x 400 x 400	50 – 2500
<b>FP 4 MK-H*</b>	490 x 390 x 385	50 – 2500

\*-Inkl. Streichensteuerung



## Unsere Lieferwerke im Drehen



Kurzdrehmaschine – GS Baureihe



Drehmaschine mit Gegenspindel

### Hardinge GS-Serie

#### Drehmaschinen mit 12-fach Revolver

Typ	Durchlass	Futter	Länge
GS 150	Ø 42	Ø 169	406
GS 200/66	Ø 51	Ø 210	600
GS 250	Ø 78	Ø 254	1000

#### Performance Plus mit Hardinge Spannzange

Typ	Durchlass	Futter	Länge
GS 42	Ø 42	Ø 150	456
GS 51	Ø 51	Ø 200	456
GS 65	Ø 65	Ø 254	600

### GS-Serie mit Gegenspindel

S= Gegenspindel M= anetr. Wkz. T= Servoreitstock

Typ	Durchlass	Futter	Länge
GS 150 S/MS/MT	Ø 45	Ø 169	406
GS 200 S/MS/MT	Ø 52	Ø 210	406
GS 42 S/MS/MT	Ø 42	Ø 169	406
GS 51 S/MS/MT	Ø 51	Ø 210	406

### Hardinge Talent – Stabile Schrägbett-Drehmaschine mit Gegenspindel

Typ	Durchlass	Futter	Länge
Talent 42 / 51	Ø 42 / 51	Ø 150	550

Drehzahl bis 6000 – Gegenspindel bis 5000 U/min



Zyklen - Drehmaschine



Manuelle - Drehmaschine

### Unitech Zyklendrehmaschine

mit Siemens 828 - SchopTurn

Typ	Durchlass	Futter	Länge in m
UT 460	Ø 54	Ø 500	1 bis 2,5
UT 560	Ø 80	Ø 315	1 bis 3
UT 660	Ø 105	Ø 375	1,5 bis 4
UT 760	Ø 105	Ø 406	1,5 bis 4
UT 800	Ø 105	Ø 500	1,2 bis 6
UT1000	Ø 155	Ø 630	1,2 bis 6

### Unitech manuelle Drehmaschine

Typ	Durchlass	Futter	Länge in m
UTKplus 330	Ø 35	Ø 190	0,75 bis 1
UTKplus 360	Ø 42	Ø 210	1 bis 2,5
UTKplus 390	Ø 54	Ø 240	1 bis 3
UTKplus 460	Ø 80	Ø 390	1 bis 3
UTKplus 560	Ø 80	Ø 390	1 bis 3
UTKplus 660	Ø 104	Ø 470	1 bis 6
UTKplus 760	Ø 155	Ø 570	1 bis 6
UTKplus 800	Ø 155	Ø 610	1 bis 6

## Unser Lieferwerk für den großen Drehbereich



WERKZEUGMASCHINEN

Hauptsitz D-78183 Hüfingen



Typ - SL 1600 Linear



Typ – SL 2500 bis SL 3500



Typ – SL 4500 bis SL 8500



Typ – SLV 500 bis SLV 1000

### SMEC PL 1600 Serie

Flachgeführte CNC-Drehmaschine mit  
Linearschlitten, 10 oder 12-fach Revolver

<b>Futter-Ø</b>	<b>– Stangen-Ø</b>	<b>– Drehlänge</b>	<b>– Ang.Wkz</b>
160 + 200	46 + 52	250 bis 291	12

### SMEC SL 2000 – 2500 – 3000 - 3500 Serie

Flachgeführte CNC-Drehmaschine, 12-fach Revolver,  
Teilweise mit Y-Achse

#### SL 2000

<b>Futter-Ø</b>	<b>– Stangen-Ø</b>	<b>– Drehlänge</b>	<b>– Ang.Wkz</b>
160+200	52+61	520 bis 1.530	12

#### SL 2500

<b>Futter-Ø</b>	<b>– Stangen-Ø</b>	<b>– Drehlänge</b>	<b>– Ang.Wkz</b>
200+250	68+77	520 bis 1.530	12

#### SL 3000

<b>Futter-Ø</b>	<b>– Stangen-Ø</b>	<b>– Drehlänge</b>	<b>– Ang.Wkz</b>
250+304	76+90	520 bis 1.530	12

#### SL 3500

<b>Futter-Ø</b>	<b>– Stangen-Ø</b>	<b>– Drehlänge</b>	<b>– Ang.Wkz</b>
304	91	520 bis 1.530	12

### SMEC SL 4500 – 5500 – 6500 - 7500 – 8500 Serie

Flachgeführte CNC-Drehmaschine, 12-fach Revolver,  
Teilweise mit Y-Achse

#### SL 4500

<b>Futter-Ø</b>	<b>– Stangen-Ø</b>	<b>– Drehlänge</b>	<b>– Ang.Wkz</b>
450+600	117	125 bis 3.55	12

#### SL 5500 + SL 6500 + SL 7500 + SL 8500

<b>Futter-Ø</b>	<b>– Stangen-Ø</b>	<b>– Drehlänge</b>	<b>– Ang.Wkz</b>
533+600	140+181	1.47 bis 5.050	12

### SMEC SLV-Serie - Vertikale Drehmaschinen

#### SLV 300 – SLV 500 - SLV 800 - SLV 1000

<b>Futter-Ø</b>	<b>– Dreh-Ø</b>	<b>– Drehlänge</b>	<b>– Ang.Wkz</b>
200+305+450	430+496+810	280 bis 800	12

## Unsere Lieferwerke im Schleifen

**LIPEMEC**

...aus Ornans – Frankreich



Präzisions--Flachschleifmaschine



Manuell- und CNC-Rundschleifmaschine

### LIPEMEC Flachschleifmaschine manuell

Optional mit Digitalanzeige und automatischer Längs- und Quer-Bewegung

Typ: Schleif – Länge – Breite – Höhe

**PM 200** 200 115 180

**PM 300** 340 160 240

**PLH 300** 340 160 240

**PLTH 300** 340 160 240

### LIPEMEC Rundschleifmaschine manuell

für Außen- und Schulter-Schleifen

Typ: Schleif- Ø Länge

**RC 250** 200 200

### LIPEMEC CNC-Rundschleifmaschine

für Schrägen, Radien, Schulter-Schleifen mit FAGOR-Steuerung 8070

Typ: Schleif- Ø Länge

**RC 250 CNC** 200 190

**G+H** Schleiftechnik



Flachschleifmaschinen



Rundschleifmaschinen

### Geibel+Hotz Flachschleifmaschine mit

- **SD-Steuerung** für automatisches Flach- und Nutenschleifen mit Abrichten
  - **CB-Steuerung** für Flach- Tief- und Nuten-Schleifen mit Profilieren der Schleifscheibenkanten
  - **CNC-Steuerung** für Flach- und Profil-Schleifen mit komplexen Konturzügen
- Schleif Länge – Breite – Höhe** 400 x 200 x 300 bis 2000 x 1000 x 550

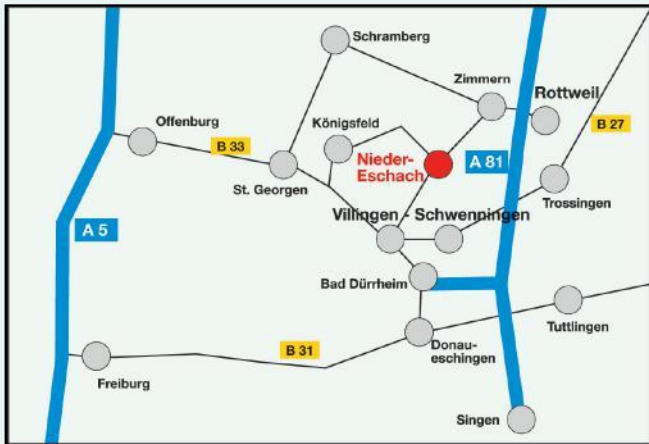
### Geibel+Hotz CNC-Rundschleifmaschine

für Außen- Schulter- Innen-Schleifen, Längs- Plan- Einstech- Kontur- Unrund-Schleifen mit C-Achse, B-Achse und Schleifspindel schwenkbar

**Spitzenhöhe x Spitzenweite**

140 x 600 bis 400 x 600

## Standort: Spadinger Werkzeugmaschinen



**spadinger**

CNC-Werkzeugmaschinen-Vertretungen



### **Spadinger Werkzeugmaschinen**

Lindenweg 7

78078 Niedereschach

Telefon 07728 1407

Telefax 07728 7947

Mobil 0171 7727907

[info@spadinger-wzm.de](mailto:info@spadinger-wzm.de)

[www.spadinger-wzm.de](http://www.spadinger-wzm.de)