

Unsere Lieferwerke im CNC-Drehen



Hardinge GS-Serie Drehmaschinen mit 12-fach Revolver

Typ	Durchlass	Futter	Länge
GS 150	Ø 42	Ø 169	406
GS 200/66	Ø 51	Ø 210	600
GS 250	Ø 78	Ø 254	1000



GS - Performance Plus mit Hardinge Spannzange

Typ	Durchlass	Futter	Länge
GS 42	Ø 42	Ø 150	456
GS 51	Ø 51	Ø 200	456
GS 65	Ø 65	Ø 254	600



GS-Serie mit Gegenspindel

S= Gegenspindel M= anetr. Wkz. T= Servoreitstock

Typ	Durchlass	Futter	Länge
GS 150 S/MS/MT	Ø 45	Ø 169	406
GS 200 S/MS/MT	Ø 52	Ø 210	406
GS 42 S/MS/MT	Ø 42	Ø 169	406
GS 51 S/MS/MT	Ø 51	Ø 210	406



Hardinge Talent – Stabile Schrägbett- Drehmaschine mit Gegenspindel + Y-Achse

Typ	Durchlass	Futter	Länge
Talent 42	Ø 42	Ø 150	550
Talent 51	Ø 51	Ø 150	550

Drehzahl bis 6000 – Gegenspindel bis 5000 U/min



Unitech Zyklendrehmaschine mit Siemens 828 - SchopTurn

Typ	Durchlass	Futter	Länge in m
UT 460	Ø 54	Ø 500	1 bis 2,5
UT 560	Ø 80	Ø 315	1 bis 3
UT 660	Ø 105	Ø 375	1,5 bis 4
UT 760	Ø 105	Ø 406	1,5 bis 4
UT 800	Ø 105	Ø 500	1,2 bis 6
UT1000	Ø 155	Ø 630	1,2 bis 6