

## Unsere Lieferwerke



Kurzdreher mit Präzision



Hardinge GS-Baureihe



Hardinge Talent-Drehmaschine



Drehmaschinen



Zyklen-Drehmaschine



manuelle Drehmaschinen

### Hardinge GS-Serie

Drehmaschine mit 12-fach Revolver

Typ Durchlass – Futter - Länge

**GS 150** Ø 42 Ø 169 406

**GS 200/66** Ø 51 Ø 210 600

**GS 250** Ø 78 Ø 254 1000

Performance Plus – Hardinge Spannzange

**GS 42** Ø 42 Ø 150 456

**GS 51** Ø 51 Ø 200 456

**GS 65** Ø 65 Ø 254 600

### GS-Serie mit Gegenspindel=S

Angetr. Wkz.=M Servoreitstock=T

**GS 150 S/MS/MT** Ø 45 Ø 169 406

**GS 200 S/MS/MT** Ø 52 Ø 210 406

**GS 42 S/MS/MT** Ø 42 Ø 169 406

**GS 51 S/MS/MT** Ø 51 Ø 210 406

### Hardinge Talent, stabile Schrägbett-

Drehmaschine mit Gegenpindel

Typ Durchlass – Futter – Länge

**Talent 42** Ø 42 Ø 150 550

**Talent 51** Ø 51 Ø 150 550

Drehzahl: 6000 - Gegenspindel 5000 m<sup>-1</sup>

### Unitech Zyklendrehmaschinen

mit Siemens 828 – SchopTurn

Typ Durchlass – Futter – Länge = m

**UT 460** Ø 54 Ø 200 1 - 2,5

**UT 560** Ø 80 Ø 315 1 - 3

**UT 660** Ø 105 Ø 375 1,5 - 4

**UT 760** Ø 105 Ø 406 1,5 - 4

**UT 800** Ø 155 Ø 500 1,2 - 6

**UT 1000** Ø 155 Ø 630 1,2 - 6

### Unitech manuelle Drehmaschine

**UTKplus 360** Ø 42 Ø 215 0,75 + 1

**UTKplus 390** Ø 54 Ø 240 1 – 2,5

**UTKplus 460** Ø 80 Ø 290 1 - 3

**UTKplus 560** Ø 80 Ø 390 1 - 3

**UTKplus 660** Ø 105 Ø 460 1,5 - 4

**UTKplus 760** Ø 105 Ø 560 1,5 - 4